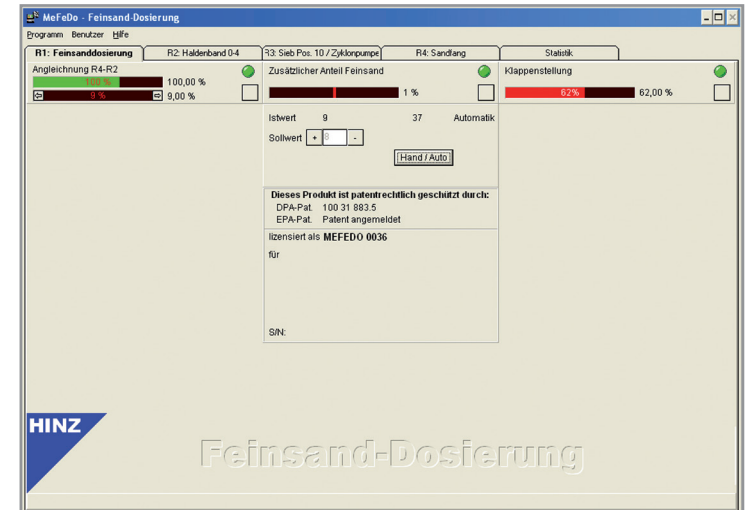


Über eine Differenzmessung zwischen Produktaustrag und Rohsandzufuhr wird der Feinsandanteil der Rohsandzufuhr als Basiswert im Eingangsmodul eingetragen.

Im Reglermodul wird der gewünschte Feinsandanteil für das Endprodukt festgelegt. Das Ausgangsmodul fährt mittels einer Wechselklappe kontinuierlich Feinsandanteile bis zur gewünschten Anteilsmenge hinzu. Der Überschussanteil an Feinsand wird dabei über ein nachgeschaltetes Förderband ausgehaldet.



Gerne schauen wir uns Ihr Werk einmal an und beraten Sie in Hinblick auf den Einsatz von MEFEDO.

HINZ Steuerungs- & Datentechnik e.K.

Vor Pastors Busch 37

48683 Ahaus

Tel: +49 (0)2561 448355

Fax: +49 (0)2561 448356

E-Mail: info@mesuite.de

Internet: www.mesuite.de

EINFACH UND PRÄZISE

Das System hält eine Genauigkeit von +/- 3% ein. Eine intuitive Bedienungsführung per Maus oder über Touchscreen sind unser Standard.